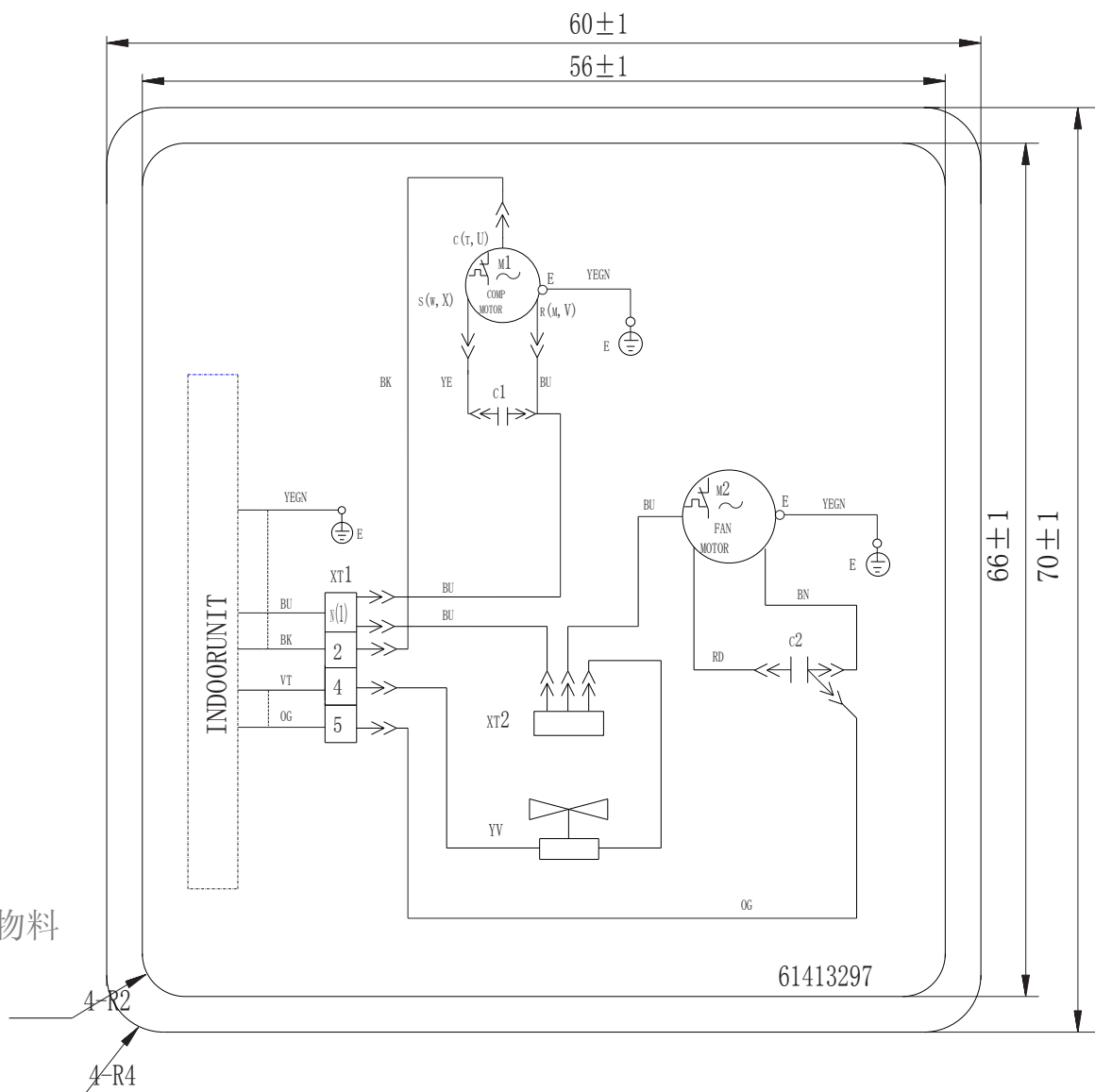


17	家研
201	家工
202	试制
22	质控
24	采购
29	出口
361	商工
43	钣金
44	喷塑
46	两器
47	管路
48	模具
49	筛选
50	控制
51	空四
55	管二
62	重
79	
61	巴西

是否属于客户化物料	
是否使用通用	
通用出口	
内销	

地点	状态
管一	是否需要再加工
管二	是否需要再加工
	借通用登记

物料状态	钣金
	喷塑
	两器
	管路
	机加件
	采购
	注塑
	喷涂
	丝印
	控制
	预装
	下料



技术要求

1. 严格按图幅比例, 图文正确, 画面优美.
2. 图案为白底黑字, 背面涂不干胶.
3. 印刷材料为符合RoHS的铜板纸. 背面涂不干胶. 用湿布擦15秒, 再用浸汽油布擦

Все каталоги и инструкции здесь: <https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatacii-kondicionerov.html>

标记	处数	分区	更改	文件号	签名	年月	产品型号	<h1>线路图</h1> <p>物料编码: 61413297</p> <p>KFR32WkGB. XL3</p>				
设计							图样标记				重量	比例
审核							S					
工艺												
会签												
							共1张第1张					